

版番号	02	施行年月日	2022/11/21
-----	----	-------	------------

承認	確認	作成
2022/00/00	2022/00/00	2022/00/00

株式会社 殿

点検報告書

型式：WF- 製造番号：SU-0000

内容詳細

点検確認表	8項目
点検詳細	9項目
その他	付録

システム開発室
TEL:072-859-9908
FAX:072-859-9909

大阪営業所
TEL:072-859-1771
FAX:072-858-5504

東京営業所
TEL:03-5609-7201
FAX:03-5609-7205

版番号	02	施行年月日	2022/12/9
-----	----	-------	-----------

【点検確認表】 製造番号：SU-0000 型式：WF-

□に✓を入れ作業工程を確認する

項目	点検内容	作業手順	点検方法 基準値等	測定値	点検 結果	備考
1	一次側電源電圧が規定値内であること	<input type="checkbox"/> 一次側電源電圧の三相間電圧をテスターで測定する	AC200(V) ±10%	R-S (V) R-T (V) S-T (V)	合 ・ 否 ・ 対象外	
2	機器内で生成される交流電源の電圧が規定値内であること	<input type="checkbox"/> ダウントランスの二次側電圧をテスターで測定する	AC100(V) ±10%	(V)	合 ・ 否 ・ 対象外	
3	機器内で生成される直流電源の電圧が規定値内であること	<input type="checkbox"/> パワーサプライの二次側電圧をテスターで測定する	DC24(V) ±10%	(V)	合 ・ 否 ・ 対象外	
4	機器内で生成される直流電源の電圧が規定値内であること	<input type="checkbox"/> パワーサプライの二次側電圧をテスターで測定する	DC5(V) ±10%	(V)	合 ・ 否 ・ 対象外	
5	電源ランプが正常に点灯すること	<input type="checkbox"/> 全ての遮断器を ON にする <input type="checkbox"/> 電源ランプの点灯を確認する	目視確認	/	合 ・ 否 ・ 対象外	

【点検確認表】

製造番号：SU-0000

型式：WF-

□に✓を入れ作業工程を確認する

項目	点検内容	作業手順	点検方法 基準値等	測定値	点検 結果	備考
6	ボリュームを最小から最大まで変化させ、操作信号変化がリニア特性であること また、最大値が基準値内であること	<input type="checkbox"/> 対応するインバータに電源が供給されていることを確認する <input type="checkbox"/> ボリュームにより各所が動作しないことを確認する <input type="checkbox"/> ボリュームの 2-5 間電圧をテスターで測定する <input type="checkbox"/> テスターで測定した状態で、ボリュームを変化させて、電圧の変化がリニア特性であることを確認する <input type="checkbox"/> 電圧の最大値が、基準値内であることを確認する	最小 0.0(V) 中間 2.5(V) 最大 5.0(V) (±10%)	最小 (V) 中間 (V) 最大 (V)	合 ・ 否 ・ 対象外	
7	スイッチ類の信号が正常に入力すること スイッチ類= 押しボタンスイッチ、セレクトスイッチ、トグルスイッチ等	<input type="checkbox"/> 回路図よりスイッチの入力アドレスを確認する <input type="checkbox"/> スイッチにより各所が動作しないことを確認する <input type="checkbox"/> スイッチを押し、シーケンサの入力ランプもしくは PC でモニタリングを行い、入力信号を確認する <input type="checkbox"/> 確認が取れたスイッチは、回路図に手書きでチェックする	目視確認	/	合 ・ 否 ・ 対象外	添付： チェック付回路図
8	ランプ類が正常に点灯すること ランプ類= 表示灯、押しボタンスイッチランプ等	<input type="checkbox"/> 回路図よりランプの出力アドレスを確認する <input type="checkbox"/> 動作しても問題ない状況か確認する <input type="checkbox"/> ランプの点灯条件を満たすもしくは PC で強制操作を行い、点灯を確認する <input type="checkbox"/> 確認が取れたランプは、回路図に手書きでチェックする	目視確認	/	合 ・ 否 ・ 対象外	添付： チェック付回路図

【点検確認表】 製造番号：SU-0000 型式：WF-

□に✓を入れ作業工程を確認する

項目	点検内容	作業手順	点検方法 基準値等	測定値	点検 結果	備考
9	センサ類の信号が正常に入力すること センサ類= 近接センサ、光電センサ、リミットセンサ等	<input type="checkbox"/> 回路図よりセンサの入力アドレスを確認する <input type="checkbox"/> センサにより各所が動作しないことを確認する <input type="checkbox"/> センサを ON し、シーケンサの入力ランプもしくはPCでモニタリングを行い、入力信号を確認する <input type="checkbox"/> 確認が取れたセンサは、回路図に手書きでチェックする	目視確認		合・否・対象外	添付: チェック付回路図
10	センサ類の外観に損傷がなく、緩みもなく取り付けられていること	<input type="checkbox"/> 回路図よりセンサの入力アドレスを確認する <input type="checkbox"/> 外観に損傷がないことを確認する <input type="checkbox"/> 取り付けボルトを増し締めする <input type="checkbox"/> 増し締めしたボルトをマーキングする <input type="checkbox"/> 確認が取れたセンサは、回路図に手書きでチェックする	目視確認		合・否・対象外	添付: チェック付回路図
11	インバータの突入電流抑制回路が寿命に到達していないこと	<input type="checkbox"/> Pr.256(突入電流抑制回路寿命表示)の数値を確認する	10(%)以上	(%)	合・否・対象外	E500 シリーズは対象外
12	インバータの制御回路コンデンサが寿命に到達していないこと	<input type="checkbox"/> Pr.257(制御回路コンデンサ寿命表示)の数値を確認する	10(%)以上	(%)	合・否・対象外	E500 シリーズは対象外

【点検確認表】 製造番号：SU-0000 型式：WF-

□に✓を入れ作業工程を確認する

項目	点検内容	作業手順	点検方法 基準値等	測定値	点検 結果	備考
13	インバータの主回路コンデンサが寿命に到達していないこと	<input type="checkbox"/> Pr.259(主回路コンデンサ寿命測定)に「1」を設定する <input type="checkbox"/> インバータの電源を OFF にする <input type="checkbox"/> インバータの電源を ON にする <input type="checkbox"/> Pr.259 の数値が「3」になっていることを確認する <input type="checkbox"/> Pr.258(主回路コンデンサ寿命表示)の数値を確認する	85(%)以上	(%)	合・否・対象外	E500 シリーズは対象外
14	モータブレーキリレーに焼損や溶着がないこと	<input type="checkbox"/> 対応するモータが動作していないことを確認する <input type="checkbox"/> リレーを外し、接点部分に焼損や溶着がないことを確認する <input type="checkbox"/> 写真を撮る	目視確認	/	合・否・対象外	
15	ロードセルインジケータのスイッチが正常に機能すること	<input type="checkbox"/> スイッチを押し、正常に機能することを確認する	動作確認	/	合・否・対象外	
16	ロードセルインジケータの表示値が正常であること	<input type="checkbox"/> 表示値を 0.000kg にする <input type="checkbox"/> 「ロードセル検査成績書」に従い、分銅を用いて表示値を確認する <input type="checkbox"/> 公差外の時は、お客様に確認の上、ゼロスパン調整を行う <input type="checkbox"/> ゼロスパン調整後、再度分銅を用いて表示値を確認する	「ロードセル検査成績書」詳細	「ロードセル検査成績書」詳細	合・否・対象外	

【点検確認表】 製造番号：SU-0000 型式：WF-

□に✓を入れ作業工程を確認する

項目	点検内容	作業手順	点検方法 基準値等	測定値	点検 結果	備考
17	FR ユニットの二次側エア圧力が基準値内であること また水溜まりを確認すること	<input type="checkbox"/> FR ユニットのメモリを確認する <input type="checkbox"/> ドレン部を袋等で覆い、水溜まりを確認する	目視確認 基準値は仕様書に準ずる	(MPa)	合 ・ 否 ・ 対象外	
18	電磁弁からエア漏れがなく、正常に動作すること	<input type="checkbox"/> 回路図より電磁弁の出力アドレスを確認する <input type="checkbox"/> 動作しても問題ない状況か確認する <input type="checkbox"/> 手動操作し、正常に動作することを確認する <input type="checkbox"/> 電磁弁からエアが漏れていないか確認する	動作確認	/	合 ・ 否 ・ 対象外	添付: チェック付回路図
19	シリンダーからエア漏れがなく、正常に動作すること	<input type="checkbox"/> 回路図よりシリンダーの出力アドレスを確認する <input type="checkbox"/> 動作しても問題ない状況か確認する <input type="checkbox"/> 手動操作し、正常に動作することを確認する <input type="checkbox"/> シリンダーからエアが漏れていないか確認する <input type="checkbox"/> スライドシャフト、ブッシュをグリスアップ <input type="checkbox"/> シリンダーを3回以上操作し、グリスを全体に馴染ませ、余計なグリスは拭き取る	動作確認	/	合 ・ 否 ・ 対象外	添付: チェック付回路図

【点検確認表】 製造番号：SU-0000 型式：WF-

□に✓を入れ作業工程を確認する

項目	点検内容	作業手順	点検方法 基準値等	測定値	点検 結果	備考
20	ノズル昇降部に劣化や異音がないこと	<input type="checkbox"/> 蛇腹が破れていないか確認する <input type="checkbox"/> 蛇腹やカバーを外し、摺動部のグリスを拭き取る <input type="checkbox"/> 摺動部の劣化や錆具合を確認する <input type="checkbox"/> 拭き取ったグリス、摺動部の写真を撮る <input type="checkbox"/> 摺動部をグリスアップ <input type="checkbox"/> ノズルを3往復以上昇降し、グリスを全体に馴染ませ、余計なグリスは拭き取る <input type="checkbox"/> 異音がないことを確認する	動作確認 目視確認		合 ・ 否 ・ 対象外	
21	コンベヤ部に劣化や異音がないこと	<input type="checkbox"/> ローラーにガタツキがないことを確認する <input type="checkbox"/> チェーンに凸がないことを確認する <input type="checkbox"/> チェーンが伸びて緩みがないことを確認する <input type="checkbox"/> コンベヤを動作しながらチェーンをグリスアップ <input type="checkbox"/> 異音がないことを確認する	動作確認 目視確認		合 ・ 否 ・ 対象外	フリーコンベヤの場合、チェーンに関する項目対象外
22	モータに劣化や異音がないこと	<input type="checkbox"/> モータカバーをあけ、グリスが漏れていないか確認する <input type="checkbox"/> 異音がないことを確認する	動作確認 目視確認		合 ・ 否 ・ 対象外	

【点検確認表】 製造番号：SU-0000 型式：WF-

□に✓を入れ作業工程を確認する

項目	点検内容	作業手順	点検方法 基準値等	測定値	点検 結果	備考
23	ノズルに傷や変形がないこと	<input type="checkbox"/> ノズル外観に傷がないことを確認する <input type="checkbox"/> バルブロッド A に傷がないことを確認する <input type="checkbox"/> バルブロッド B の十字ピンがしっかりと溶接されていることを確認する <input type="checkbox"/> ノズルに過度な変形がないことを確認する <input type="checkbox"/> 外観、バルブロッド A、B の写真を撮る	目視確認		合・否・対象外	
24	ホースに劣化がないこと	<input type="checkbox"/> ホース外観に劣化がないことを確認する <input type="checkbox"/> ホース内部に劣化がないか、見える範囲で確認する	目視確認		合・否・対象外	
25	ロータリーポンプの状況確認	<input type="checkbox"/> ケーシングカバーをあけ、見える範囲で内部の状況を確認する <input type="checkbox"/> ケーシング、カバーの写真を撮る <input type="checkbox"/> ハウジングのオイル交換 <input type="checkbox"/> 廃オイルの写真を撮る <input type="checkbox"/> ハウジングのグリスアップ	目視確認		合・否・対象外	
26	水運転を行い、ノズルから水漏れがないこと	<input type="checkbox"/> 充填中、バルブロッド A 部から水漏れがないことを確認する <input type="checkbox"/> 充填後、バルブシート部から水漏れがないことを確認する	目視確認		合・否・対象外	

版番号	02	施行年月日	2022/12/9
-----	----	-------	-----------

【点検確認表】 製造番号：SU-0000 型式：WF-

□に✓を入れ作業工程を確認する

項目	点検内容	作業手順	点検方法 基準値等	測定値	点検 結果	備考
27	水運転を行い、ポンプから水漏れがないこと	<input type="checkbox"/> 充填中、ケーシングから水漏れがないことを確認する	目視確認		合 ・ 否 ・ 対象外	

版番号	02	施行年月日	2022/12/9
-----	----	-------	-----------

【点検詳細】

製造番号：SU-0000

型式：WF-

に✓を入れ作業工程を確認する

該当項目	写真	詳細説明	該当項目	写真	詳細説明

版番号	02	施行年月日	2022/12/9
-----	----	-------	-----------

【点検詳細】

製造番号：SU-0000

型式：WF-

に✓を入れ作業工程を確認する

該当項目	写真	詳細説明	該当項目	写真	詳細説明